热浸锌现场维护

■ 特性

1. 施工简便
   在热浸锌钢构物现场可喷涂，辊涂

2. 环保型涂层
   无有害VOC，无重金属的环保型涂层
   不含六价铬和三价铬

3. 简便的涂装方法
   刷洗后喷涂，辊涂
   喷涂，辊涂后10分钟内可以干燥

4. 优异的耐腐蚀性能
   维护腐蚀的热浸锌时，提高耐腐蚀性能1000hr
   优异的耐腐蚀性，无白锈现象，长久保持美观

■ 热浸锌的腐蚀

1. 一般环境下，热浸锌护栏由于白锈的产生而每年以2㎛
   损失锌层，在三个月内失去光泽，并在6个月内颜色变暗

2. 一般环境下，锌层在10～15年后完全消失，产生红锈
   [在海洋环境中, 比一般环境更快腐蚀]

KEMP

G▫SAVE

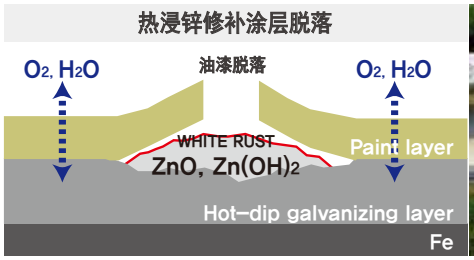
耐腐蚀性	热浸锌维护 SST 1000hr
涂装方法	无气喷涂(HVLP), 辊涂
工作条件	常温. 基材温度. : -5℃~40℃
干燥条件	自然干燥
	10分钟指触干燥 (15~25℃)
颜色	银色

■ 热镀锌维护现状

1. 护栏更换
   因为热浸锌护栏的镀锌层容易产生白锈，当镀锌层无法防锈时，需要更换整个护栏。
   热浸锌护栏变黑，虽然在功能上没有问题，但为了城市美观更换了部分区间或整个区间。

2. 油漆修补
   当使用油漆修补热浸锌时，热浸锌的白锈会妨碍油漆与热浸锌基材的结合，并在2~3年内涂层脱落，所以目前不使用油漆修补。

3. 维护方法的不足
   热浸锌上无法再涂层。(拆卸后镀锌和重新安装是不经济的)
   金属涂层(交美特等)无法在现场进行热干燥。(320℃ 30min 二次热处理)
   粉末涂层无法在现场进行热干燥。(200℃ 20min)



■ 热浸锌损坏部分修补[G.SAVE喷罐]

耐腐蚀性	热浸锌维护 SST 700hr
涂装方法	喷涂
工作条件	常温. 基材温度. : -5℃~40℃
干燥条件	自然干燥
	10分钟指触干燥 (15~25℃)
颜色	银色

KEMP