KEMP DMG - 316™

(Two component)

KEMP DMG-316是双组份无溶剂涂料(环氧树脂+胺固化),由高纯度环氧树脂和陶瓷复合聚合物混合技术制成。它具有独特的分子结构,与传统涂料有许多不同的优点。

特点

- 1. 即使在生锈,潮湿(水)和油环境中,施工性和质量也不会受到影响
- 2. 对金属,有色金属,玻璃,瓷砖和石材具有出色的附着力
- 3. 对FRP具有出色的附着力
- 4 良好的耐水性
- 5. 出色的热冲击
- 6. 优异的硬度和光滑的表面
- 7. 优异的耐化学性

应用领域

- 1. 受矿物油污染的金属和混凝土表面
- 2. 金属和混凝土管道的紧急维修
- 3. 玻璃钢保护涂层
- 4. 难以粘合的材料之间的粘合剂
- 5. 储罐内壁

出色的功能

结束状态: 绿色或灰色
 环氧树脂比重: 1.49

3. 固化剂比重: 1.03

4. 重量比: 5(环氧): 1(固化剂) 5. 混合粘度: 6500cps (@25℃)

6. 面漆间隔时间: 7天 7. 最小应用厚度: 100μm 8. 推荐使用厚度: 200~250μm 9. 最大应用厚度: 2000μm

10.理论涂布率: 在平面100μm (DFT)条件下140g/m²

使用方法

1. 表面处理

- 建议:SSPC-SP10 / Profile:50μm以上 - 生锈时:SSPC-WJ3 以上 (除松锈)

- 潮湿时: SSPC-WJ3 以上- 油面上: SSPC-WJ3 以上

(应使用工具清除和清洁凝固油含量大于等于1mm的部分)

2. 混合

- 必须严格遵守5 (环氧树脂) : 1 (硬化剂) 的重量比
- 使用前用电动搅拌器和叶片将环氧树脂和沉积在底部的固体完全混合。
- 混合时应把主剂和固化剂充分搅拌,除少量产品用于称重外,应使用电动搅拌器。
- 容器和搅拌过程中应防止异物进入

3. 施工

- 可用喷涂,滚刷,刷子
- 不建议使用有气喷涂,在使用高压无气喷涂设备时,建议使用68:1或更高的泵
- 不建议将稀释剂与本产品一起使用,但如果不得不使用稀释剂,则建议使用不超过 重量5%的甲苯和乙醇稀释剂

4. 注意事项

- 涂层和固化过程中基材温度要高于5℃
- 不能与焊接工艺同时施工
- 遵守老化期和固化时间
- 本产品无法附着在动植物油上
- 暴露在户外时,需要其它的面漆

固化期

1. 老化期:40min @ 20℃ | 20min @ 32℃

2. 指触干燥: 4 Hour @ 20℃ 3. 完全固化: 7 Days @20℃

一般信息

- 1. 安全, 环境
- 戴上安全眼镜以保护操作员的眼睛
- 一定要戴上丁腈手套,以保护工人的皮肤
- 在封闭空间内施工时,请务必佩戴有机溶剂防护面罩
- 按规定方法处理用过的涂料和容器

2. 储存方法

- 储存温度: 16℃~32℃

- 储存空间 : 应储存在干燥、通风、无阳光直射的地方

- 保质期 : 保质期为自生产之日起约2年

3 包装

- 环氧树脂: 18kg / 固化剂: 3.4kg

1 套: 21.6kg

技术资料

standard	result
KS M ISO 868	70
KS M ISO 2813	85(60°)
KSM 3734	124 kgf/cm²
KSM 3734	137 kgf/cm²
KS M ISO 11339	4.4 kgf/cm²
ASTM D 4541	more than 10 MPa
KS C IEC 60455-3	$1 \times 1015 Q \cdot cm$
KS D 9502	500 hr
inquire	
	KS M ISO 868 KS M ISO 2813 KSM 3734 KSM 3734 KS M ISO 11339 ASTM D 4541 KS C IEC 60455–3 KS D 9502



^{*} Information of this technical data is obtained based on the theory and experience of our technical institute and is subject to change for the improvement of quality without prior notice

^{*} Check if the version of data to refer is the recently updated version before the use