

ELPANG Upgrade 300

无需新建设备即可提升酸性镀锌产品耐蚀性能的系统。

在保持成本竞争力与生产效率的同时，以白锈 60~96 小时、红锈 300~500 小时的规格提升产品销售价值。

仅凭基础规格已难以实现差异化！
保持现有生产线，通过提升耐蚀性能提高产品价值。

市场正在发生变化

低价电镀企业订单竞争激烈，仅靠价格已难以确保收益。

全球客户和出口制造商正要求更高耐蚀性、均匀外观品质及加工后品质可靠性。

在保持成本竞争力的同时，通过提升耐蚀性提高销售价值。

为什么需要 ELPANG Upgrade 300

使用封闭剂后，白锈问题仍然存在吗？

即使使用封闭剂，电镀锌仍会出现白锈早期发生等问题，其耐蚀性能存在明显局限。ELPANG System 通过形成无机膜层，抑制腐蚀因子的渗透，将现有镀锌产品升级为高耐蚀产品。在保持现有镀层颜色和生产线不变的同时，使耐蚀性能较现有镀层提升 2 倍以上。

ELPANG Upgrade 300 性能比较

项目	使用封闭剂的电镀锌	ELPANG Upgrade 300
应用目的	经济型通用产品	提升现有规格产品的耐蚀性能
耐蚀性能 (SST 白锈标准)	24~48 hr	60~96 hr
耐蚀性能 (SST 红锈标准)	120hr	300~500hr
产品定位	以价格为中心的基础规格	价格与性能均衡型规格
适用条件 (镀层厚度) (XRF 基准)	3~5μm	3~10μm

导入后的预期效果

01

利用现有设备

保持现有产线和镀层厚度，同时提升性能。

02

降低追加投资

无需新建大型设备，通过补强后处理降低导入负担。

03

提升附加值

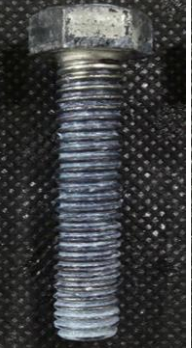
增加差异化耐蚀规格，作为更高等级产品提案。

04

扩大接单范围

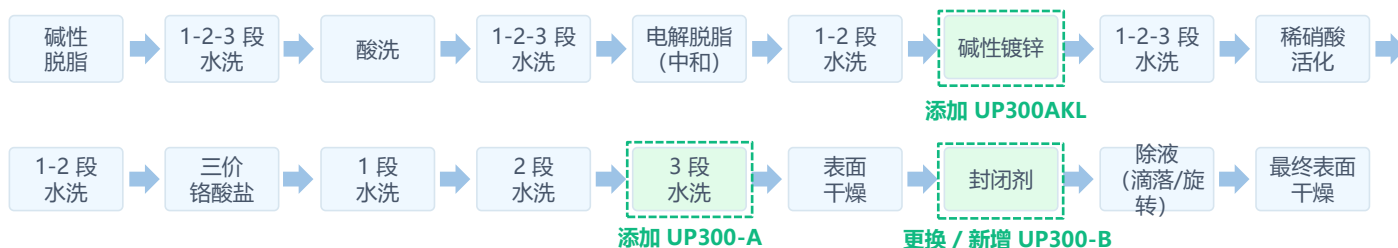
可应对基础规格难以满足的耐蚀产品。

耐蚀性能比较

项目	试验前	SST 48hr	SST 72hr	SST 120hr	SST 240hr	SST 300hr
普通 电镀锌						
ELPANG Upgrade 300						

※ 以每月一次在线培训及订阅服务形式运营，费用请另行咨询。

ELPANG Upgrade 300 溶液及应用工艺



- **碱性镀锌添加剂 (结合型水性无机材料)**：UP300AKL (添加至现有镀液中)，详见 TDS，无需更改现有镀液配方。
- **预封闭剂 (结构强化型水性无机物)**：UP300-A (添加于铬酸盐第 3 段水洗槽)，原液 1：水 100
- **主封闭剂 (反应型水性无机物)**：UP300-B (替换现有封闭剂或新应用)，挂镀 = 原液 1：水 10，滚镀 = 【初始】原液 1：水 5 / 【补充】原液 1：水 8~10
- **保持现有镀层颜色**

ELPANG Operating System Program

提供 ELPANG 专用溶液及运营管理系统，帮助客户稳定维持目标性能。

工艺管理

电流密度 / 槽液管理

质量管理

SST 与质量跟踪

数据支持

工艺优化

※ 以每月一次在线培训及订阅服务形式运营，费用请另行咨询。

使用 ELPANG Upgrade 300 提升耐蚀性，确保差异化竞争力！

如需更高耐蚀性能，或需要用于大型钢结构物生产的 ELPANG 设备，请另行咨询 KEMP ELPANG Upgrade 500 (SST 500 hr) 及 Full System (SST 720 hr / 1000 hr)。



咨询：info@kempkorea.com
官网：www.kempkorea.com

